



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО
"КОНСАР"



Код ОКП 364600

Группа Г82

СДС-СМ

SDS-SM

ISO

УСТАНОВКА
ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩАЯ
УВП – 3000С-ФК2
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
АЛВГ – М10.1063.00.00РЭ

ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН

STRUJKOOTSOS.RU

г. Саров

Руководство по эксплуатации содержит сведения о назначении, принципах действия, технических характеристиках, устройстве и работе, правилах эксплуатации, мерах безопасности, комплекте поставки, порядке сборки, подготовке к эксплуатации, техническом обслуживании, гарантиях изготовителя.

К эксплуатации Установки допускается персонал, изучивший настоящее руководство.

Персонал, обсуживающий электрическую часть, должен иметь группу допуска по электробезопасности не ниже третьей в электроустановках до 1000 В.

Установки не оказывают вредного воздействия на здоровье человека и окружающую среду.

При эксплуатации на опасном производственном объекте обслуживающий персонал должен быть обучен и аттестован в установленном порядке.

ПРЕДПРИЯТИЕ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ, НЕ УХУДШАЮЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ.

Установки соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС №RU Д-RU.MH32.B.00016.

Дата регистрации: 15.07.2013г.

Срок действия до 14.07.2018г.

607188 г. Саров Нижегородской обл.

Рабочий пер., д. 17-А

т/факс: (831-30) 5-95-68,4-37-75

E-mail: consar@sar.ru, www.consar.sar.ru

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Установка соответствует требованиям ТУ–3646-001-10675319-08 и предназначена для промышленной очистки воздуха от сухих, не склонных к слипанию пылей и твёрдых частиц, удаления и сбора технологических отходов в накопителях.

1.2 Установки не предназначены для эксплуатации в комплексе со шлифовальным оборудованием, в процессе работы которого образуется взрывоопасная пыль, а также при обработке газовыделяющих материалов.

1.3 Степень защиты электрооборудования IP54 ГОСТ 14254.

1.4 Установки обеспечивают:

- эксплуатацию в пожарной зоне П-II по классификации ПУЭ;
- монтаж без организации специально оборудованного места;
- экономию тепловой энергии за счёт возврата очищенного воздуха в производственное помещение;
- оперативность при подготовке к работе;
- подключение электродвигателя к пусковой кнопке обслуживаемого станка;

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2 . 1 Основные технические данные

Производительность, м ³ /час, не менее	3000
Площадь фильтрования, м ²	54
Класс фильтра / Размер 100% улавливаемых частиц, свыше мкм	F9 / 2,5
Гидравлическое сопротивление, Па, не более.....	2000
Количество и объём накопителей, шт/ м ³	2 / 0,4
Габаритные размеры, мм, не более.....	1740 x 650 x 2360
Количество и диаметр воздуховодов, шт/мм.....	2 / 160
Масса, кГ, не более.....	95
Установленная мощность, кВт.....	2,2
Род тока питающей сети.....	Переменный трёхфазный
Частота тока, Гц.....	50±1%
Напряжение, В.....	380±10%
Напряжение цепей управления, В.....	220±10%
Корректированный уровень звуковой мощности, Дб, не более	80
Вибрационные характеристики.	Не превышают предельных значений для категории 3 тип "а" по ГОСТ 12.1.012-90 TN-C-S по ГОСТ30331.2/ ГОСТ50571.2/ГОСТ P50571.2

Тип питающей электрической сети и системы заземления

Фильтрующий элемент

Тип.....	Картриджный
Обозначение.....	АЛВГ-Ф30.1007.000.00-07
Количество., шт.	2
Вид климатического исполнения	УЗ по ГОСТ 15150

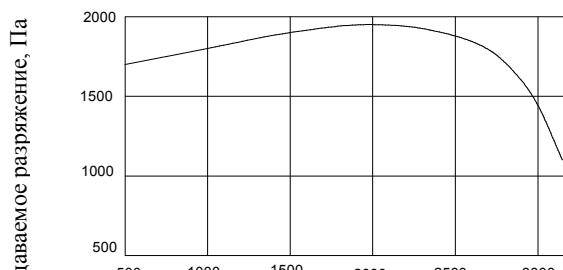
2.2. Показатели надежности.

2.2.1. Срок службы не менее 8 лет. Критерием предельного состояния является технико-экономическая целесообразность его эксплуатации, определяемая экспертным методом.

2.2.2. Срок службы фильтрующего элемента – 3000-6000 часов в зависимости от условий эксплуатации. Критерием предельного состояния фильтрующего элемента является низкая эффективность регенерации.

2.2.3. Критерием отказа является нарушение работоспособности, приведшее к снижению производительности, снижение эффективности очистки, повышению уровня шума на рабочем месте и повышению вибрационной нагрузки на оператора.

2 . 2 Аэродинамическая характеристика установки в стандартной комплектации (2 м гибкого воздуховода на каждый вход) представлена на рисунке 4.



Производительность установки.

Рис. 4.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 3.1

Наименование	Количество на установку, шт	Место укладки
Руководство по эксплуатации	1	Накопитель
Корпус в сборе с приводом	1	Тара
Патрубок	1	Тара
Хомут	2	Патрубки
Кассета фильтровальная ФК-2000-27;F9;0;2;1	2	Тара
Накопитель	2	Тара
Стойка	4	Тара
Шпилька	2	Тара
Планка	1	Тара
*Воздуховод	2	Тара
Болт M8-6g x 45.58.016 ГОСТ 7798-70	12	Накопитель
Гайка M6-6H.5.016 ГОСТ 5915-70	6	Накопитель
Гайка M8-6H.5.016 ГОСТ 5915-70	12	Накопитель
Шайба 6.01.016 ГОСТ 11371-78	4	Накопитель
Шайба 8.01.016 ГОСТ 11371-78	12	Накопитель
Шайба 8.65Г. 016 ГОСТ 6402-70	12	Накопитель
Шайба 6.65Г. 016 ГОСТ 6402-70	8	Накопитель
Тара	1	---

4 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность эксплуатации Установок обеспечивается соответствием их конструкции требованиям ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.007.0, ГОСТ Р МЭК 60204-1,а также и следующим конкретизированным для данных Установок требованиям:

4.1.1 Электрооборудование пылезащищено со степенью защиты оболочек не ниже IP54 по ГОСТ 14254 для помещений с пожарной зоной класса П-II по классификации ПУЭ.

4.1.2 Сопротивление между любой токопроводящей частью установки и защитным нулевым проводом не более 0,1 Ом.

4.1.3 Сопротивление изоляции силовых цепей и цепей управления не менее 1 МОм.

4.1.4 Электродвигатель защищен от перегрузок. Ток уставки теплового реле должен соответствовать значению, указанному в разделе 12.

4.1.5 Электрооборудование защищено от самовключения при восстановлении питания после его отключения.

4.2 При подключении Установки потребитель должен обеспечить:

4.2.1 Установку зажима для подключения внешнего провода защиты сечением 2,5 мм с маркировкой "PE" в близи зажимов фазных проводов;

4.2.2 Защиту электрооборудования от токов короткого замыкания;

4.2.3 Защиту от поражения электрическим током при нарушении изоляции;

4.2.4 Соединение Установки с цепью защиты посредством зажима обозначенного символом "Заземление";

4.2.5 Соединение нейтрального провода с цепью защитного провода не допускается.

4.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатация установок при несоответствии хотя бы одному из требований, перечисленных в п.п. 4.1 и 4.2;

- эксплуатация установок в комплексе со шлифовальным оборудованием, в процессе работы которого выделяется взрывоопасная пыль;

- ЭКСПЛУАТАЦИЯ УСТАНОВОК ПРИ ОБРАБОТКЕ ГАЗОВЫДЕЛЕЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ.
- ВКЛЮЧЕНИЕ УСТАНОВОК БЕЗ ВОЗДУХОВОДА, ФИЛЬТРА И НАКОПИТЕЛЯ;
- ПРОИЗВОДИТЬ ЗАМЕНУ ВОЗДУХОВОДА И ВСЕ ВИДЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИ НЕ ОТКЛЮЧЁННОЙ ОТ СЕТИ ПИТАНИЯ УСТАНОВКЕ.

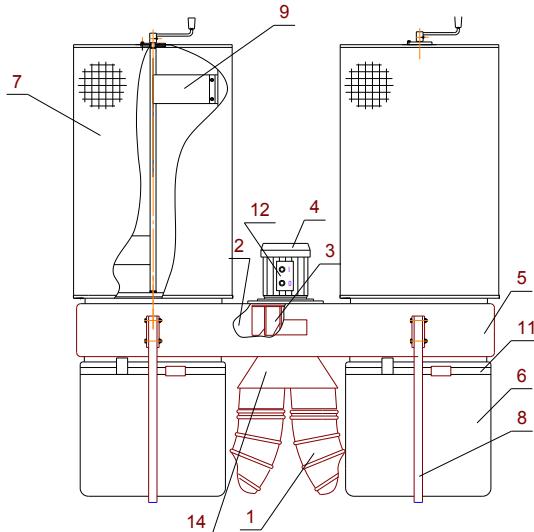


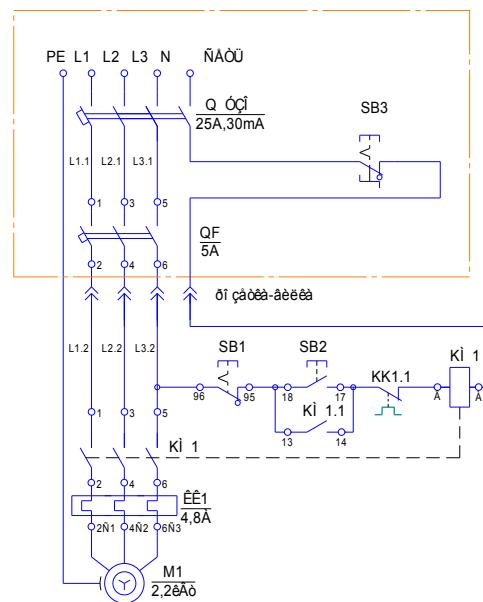
Рис. 5

В процессе работы на внутренней поверхности фильтров нарастает слой пыли, увеличивающий его гидравлическое сопротивление. Режим фильтрации изменяется.

Для поддержания его в требуемых пределах производится регенерация фильтров, которая заключается в периодическом проворачивании рукоятки механизма регенерации 9.

5.3 Органы управления размещены на корпусе магнитного пускателя 12.

5.4 Подключение Установок к источнику питания осуществляется по схеме рис. 6.



5.5 Перечень элементов к схеме электрической принципиальной.

Таблица 5.1

Обозначение	Наименование	Тип*	Кол-во	Характеристика
Q**	Устройство защитного отключения	F364 или F2212	1	25 A, I= 30 mA
QF**	Автомат	AE-2046	1	5 A, 3ф
KM1	Пускатель магнитный	ПМЛ-1220	1	220 В
KK1	Реле тепловое	РТЛ-1010	1	4.8 A
SB1, SB2	Кнопка	В пускателе	2	
SB3**	Кнопка	AE-22	1	Кнопка "Грибок"

* Допускается замена на другой тип с аналогичными характеристиками

** Обеспечивает потребитель.

6 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

6.1 Эксплуатационные ограничения

6.1.1 Запрещается работа с влажной, легко слипающейся пылью;

6.1.2 Запрещается попадание влаги на фильтр;

6.2.3 Запрещается заполнение накопителей более двух третей объёма;

6.2 Подготовка к работе

6.2.1 После транспортировки или хранения Установки в условиях выходящих за верхний или нижний пределы рабочих температур, перед монтажом и включением произвести выдержку в течении не менее одних суток в рабочем помещении.

6.2.2 Установка должна располагаться на ровной горизонтальной площадке в местах, исключающих механическое воздействие на неё.

6.2.3 Собрать установку (рис.5). Монтаж кассеты на установку производить в соответствии с рис. 7.

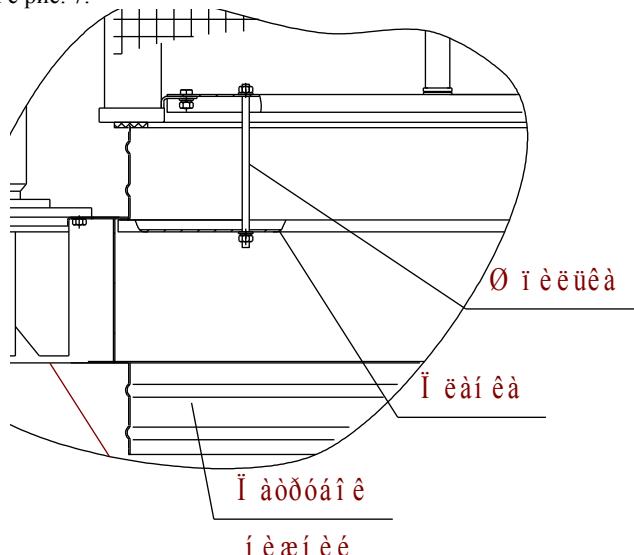


Рис. 7

6.2.4 Убедиться в качественном креплении и целостности соединяемых элементов конструкции.

6.2.5 Убедиться в легком вращении рабочего колеса, вращая его рукой через входное отверстие в корпусе улитки вентилятора.

6.2.6 Воздуховод соединить с установкой и воздухозаборником обслуживаемого

станка при этом посадка воздуховода на патрубки должна исключать подсос воздуха, через неплотности.

6.2.7 Убедиться, что крепление хомутами фильтра и накопителя исключает выброс неочищенного воздуха.

6.2.8 Выполнить подключение (рис.6) при этом:

ВНИМНИЕ! ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРСОНАЛ, ИМЕЮЩИЙ ГРУППУ ДОПУСКА ПО ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТИ НЕ НИЖЕ ТРЕТЬЕЙ ПРИ РАБОТАХ НА ЭЛЕКТРОУСТАНОВКАХ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В И ИЗУЧИВШИЙ НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО.

а) автоматический выключатель QF устанавливается заказчиком;

б) устройство защитного отключения Q1 устанавливается заказчиком;

в) вилка и розетка для подключения установки к сети устанавливаются заказчиком.

г) вилка и розетка для подключения установки должны быть четырех полюсными на напряжение 380В и ток не менее 10 А

д) питающий кабель должен быть гибким с двойной изоляцией и медными жилами сечением 4 x 1,5 мм. и длиной не более 3 м.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ПОДКЛЮЧЕНИИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ УСТАНОВКИ К ПУСКОВОЙ КНОПКЕ ОБСЛУЖИВАЕМОГО СТАНКА, ОБЕСПЕЧИТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ БЛОКИРОВКУ, НЕ ПОЗВОЛЯЮЩУЮ ВКЛЮЧАТЬ ОБСЛУЖИВАЕМЫЙ СТАНОК ПРИ НЕРАБОТАЮЩЕЙ УСТАНОВКЕ.

е) Установку ЗАЗЕМЛИТЬ! Для заземления использовать зажим со знаком "ЗАЗЕМЛЕНИЕ" на корпусе электродвигателя, присоединив к нему нулевой защитный провод из меди сечением не менее 1,5 кв. мм., в жёлто-зелёной изоляции идущий из силового распределительного шкафа. Концы провода защитного проводника лудить;

ж) убедиться в том, что электросеть выполнена с глухозаземлённой нейтралью.

з) проверить уставку теплового реле, которая должна соответствовать значению записанному в разделе 11;

и) включить автомат в силовом распределительном шкафу;

к) включить устройство защитного отключения в силовом распределительном шкафу и, нажатием на кнопку ТЕСТ, проверить его работоспособность;

л) вставить вилку в розетку сети.

6.2.9 Произвести пробное включение для чего нажать на кнопку I (SB2) и, после набора двигателем оборотов, нажать на кнопку 0 (SB1).

Направление вращения колеса должно совпадать с направлением стрелки на корпусе Установки. В противном случае - поменять местами два фазных провода в любом удобном месте схемы.

6.3 Перед началом работы

6.3.1 Убедиться в надёжном креплении фильтра и накопителя.

6.3.2 Проверить исправность заземления.

6.3.3 Включить Установку нажатием кнопки I (SB2) на корпусе магнитного пускателя.

6.4 В процессе работы

6.4.1 Контролировать работу Установки на отсутствие посторонних шумов и вибраций.

6.4.2 Контролировать уровень заполнения накопителя. При достижении предельного уровня заполнения Установку отключить и разгрузить накопитель.

6.4.3 Контролировать отсутствие посторонних предметов и крупногабаритных фрагментов технологических отходов в рабочей зоне воздухозаборника.

ВНИМАНИЕ! ПОПАДАНИЕ ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ И КРУПНОГАБАРИТНЫХ ФРАГМЕНТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТХОДОВ ВО ВНУТРЕННЮЮ ПОЛОСТЬ УСТАНОВКИ ПРИВОДИТ К ПОВРЕЖДЕНИЮ РАБОЧЕГО КОЛЕСА.

6.4.4 Отключение Установки производится нажатием кнопки 0 (SB1) на корпусе магнитного пускателя 12.

6.4.5 Полное отключение Установки производится извлечением вилки из розетки. Полное отключение производить при перемещении Установки на другое рабочее место и при всех видах технического обслуживания и ремонтах.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ РАБОТЫ ПО ПЕРЕМЕЩЕНИЮ, ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ НА УСТАНОВКЕ НЕ ОТКЛЮЧЁННОЙ ОТ СЕТИ.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Техническое обслуживание электродвигателя производить в соответствии с Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей.

7.2 Через каждые 3000 часов работы:

7.2.1 Подтянуть зажимы проводов и крепление электроприборов;

7.2.2 Зачистить контакты магнитного пускателя и кнопок управления;

7.2.3 Внешним осмотром рабочего колеса вентилятора определить степень его износа и надёжность крепление на валу электродвигателя.

7.2.4 Проверить и при необходимости обновить внешнее лакокрасочное покрытие.

7.2.5 Продуть наружную поверхность каждой фильтровальной кассеты сжатым воздухом.

8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Таблица 8.1

Неисправность	Причина	Способ устранения
Повышенная вибрация	Повреждение рабочего колеса	Заменить колесо (только на колесо предприятия-изготовителя)
Недостаточное разряжение на входе воздуховода	1. Повреждение воздуховода. 2. Засорение воздуховода. 3. Направление вращения рабочего колеса не соответствует направлению, указанному на корпусе.	1. Заменить воздуховод. 2. Очистить воздуховод. 3. Устранить по методике п. 6.2.9.
1. При нажатии на кнопку I пуск двигателя не происходит 2. Остановка работающего двигателя	1. Сработало тепловое реле. 2. Сработало устройство защитного отключения (УЗО).	1. Вернуть реле в исходное состояние. При повторном отключении выявить и устранить причину. 2. При отсоединённых проводах от зажимов 2, 4, 6 нажатием на кнопку ТЕСТ проверить его работоспособность. При исправном УЗО замерить сопротивление изоляции электродвигателя, кабеля и проводов
Выброс пыли и ухудшение санитарно – гигиенических условий на рабочем месте	1. Местное повреждение фильтрующего элемента. 2. Нарушение герметичности фланцевых соединений	1 Место повреждения аккуратно заклеить бумагой с внутренней стороны фильтровальной кассеты. Заплату установить на клей Момент или ПВА. Эксплуатировать Установку допускается после полного высыхания клея 2. Негерметичность устраниить одним из способов: -подтяжкой болтовых соединений; -герметизацией metallизированной липкой лентой; - герметизацией герметиками.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Транспортирование установок может производиться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Условия транспортирования в зависимости от воздействия:

9.2.1 Механических факторов - по группе «С» ГОСТ 23216.

Перевозки автомобильным транспортом с общим числом перегрузок не более четырёх: по дорогам с асфальтовым и бетонным покрытием (дороги I категории) на расстояние от 200 до 1000 км;

по булыжным (дороги 2-й и 3-й категории) и грунтовым дорогам на расстояние от 50 до 250 км со скоростью до 40 км/ч.

Перевозки различными видами транспорта:

воздушным, железнодорожным транспортом в сочетании их между собой и с автомобильным транспортом, отнесённым к условиям транспортирования Л* с общим числом перегрузок от трёх до четырёх или к настоящим условиям транспортирования;

водным путём (кроме моря) совместно с перевозками, отнесенными к условиям транспортирования Л, с общим числом перегрузок не более четырёх.

*Условия транспортирования Л – перевозки без перегрузок автомобильным транспортом: по дорогам 1-й категории на расстояние до 200 км, по дорогам 2-й и 3-й категории и грунтовым дорогам на расстояние до 50 км со скоростью до 40 км/час.

9.2.2 Сроки транспортирования входят в общий срок сохраняемости изделий.

9.2.3 Климатических факторов - по группе условий хранения 5(0Ж4) ГОСТ 15150, (Навесы или помещения, где колебания температуры и влажности несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе с температурой воздуха от +50 до минус 50°C при среднегодовом значении относительной влажности 75% при 15°C).

9.3 Условия хранения установок по группе 2(С) ГОСТ 15150, (Закрытые или другие помещения с естественной вентиляцией, без искусственно регулируемых климатических условий с температурой воздуха от +40 до минус 50°C и среднегодовом значении относительной влажности 75% при 15 С).

10.УТИЛИЗАЦИЯ

10.1 После прекращения эксплуатации назначить ответственного за утилизацию установки.

10.2 Установка должна быть разобрана на составные части и утилизирована как лом цветного и черного металла.

10.3 Установка и её составные части не содержат материалов, при утилизации которых необходимо применять специальные меры безопасности.

11 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие Установок вентиляционных пылеулавливающих требованиям ТУ-3646-001-10675319-08 при соблюдении потребителем условий, транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода Установок в эксплуатацию.

10.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня отгрузки Установок потребителю.

10.4 Изготовитель снимает с себя ответственность за нормальную работу двигателя если потребитель произвёл в двигателе какие либо конструктивные изменения или подверг его разборке

10.5 Сведения о рекламациях

При обнаружении неисправностей в работе Установки до истечения гарантийных обязательств, потребитель должен составить акт рекламации по прилагаемому на стр.11 образцу.

Акт рекламации направить предприятию изготовителю в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта по факсу.

После получения ответа производителя о замене дефектных узлов, производитель сообщает дату и организацию, в которой будет проведён обмен дефектных узлов на годные.

Дефектные детали (сборочные единицы) направить поставщику вместе с оригиналом рекламационного акта.

На дефектных деталях (сборочных единицах) маркировать краской заводской номер изделия. Допускается маркировать на бирке.

АЛВГ-М10.1063.000 РЭ стр.10

Детали, (сборочные единицы) подлежащие отправке для исследования, должны быть упакованы в тару, обеспечивающую сохранность дефекта и исключающую дополнительные повреждения при транспортировке.

В случае возникновения дефекта не по вине предприятия изготовителя, потребитель принимает на себя затраты связанные с исследованием причины дефекта и восстановлением (ремонтом) изделия.

Рекламация не принимается:

- если дефекты возникли по истечении гарантийных обязательств на продукцию;
- если в процессе исследования характера и причины дефекта будет установлено, что дефекты продукции явились результатом несоблюдения потребителем условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНТРОЛЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Электродвигатель:

Магнитный пускатель:

Тип.....

Тип.....

Мощность, кВт.....

Ток уставки, А.....

Частота вращения, об/мин....

Заводской номер.....

Сопротивление изоляции проводов силовых цепей и цепей управления не менее 1 МОм.

Электрическое сопротивление между зажимом защитного нулевого проводника и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью изделия, которая может оказаться под напряжением, не превышает 0,1 Ом.

Заключение: Электродвигатели, монтаж электрооборудования и его испытания соответствуют требованиям ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Установка вентиляционная пылеулавливающая УВП-3000-ФК2 заводской номер_____

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТУ3646-001-10675319-2008 и признана годной для эксплуатации

Начальник цеха

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

14 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Установка упакована согласно требованиям ТУ3646-001-10675319-2008.

Подпись лица ответственного за упаковку

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

О Б Р А З Е Ц

УТВЕРЖДАЮ

МП

Генеральному директору

ЗАО КОНСАР

"___" 201__ г

РЕКЛАМАЦИОННЫЙ АКТ №____ от “___” 201__ г.

Получатель: _____

Условное наименование, почтовый адрес

Потребитель: _____

Условное наименование, почтовый адрес

Договор на поставку №_____ от _____

Счёт фактура №_____

УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ПЫЛЕУЛЯВЛИВАЮЩАЯ УВП - _____ зав.№_____;

Дата изготовления _____

Дата поступления _____ Дата ввода в эксплуатацию _____

Дата обнаружения дефекта _____

Наработка на отказ _____ часов;

Наименование вышедшей из строя детали, (сборочной единицы), заводской номер _____

Описание обнаруженного дефекта _____

Причины возникновения дефекта, обстоятельства при которых он возник. _____

Изделие подлежит

Восстановлению силами потребителя, получателя, поставщика

Заменить (отремонтировать)

Детали, приборы, агрегаты, узлы

Сведения об устранении обнаруженного дефекта (заполняют, если изделие восстановлено и испытано получателем или потребителем) _____

Заключение _____

Составлен комиссией в составе:

Председатель

Должность

Подпись

Инициалы, фамилия

Члены комиссии