



СТОЛ СВАРЩИКА УВП-СТ-ССВ-ФК-1200

325,480.00 руб. с НДС

Стол сварщика для очистки воздуха и сбора пыли, образующейся при сварочных работах.

Производитель: ЗАО "Консар", Россия.
Гарантия 12 месяцев.



Тэг: [Стол сварщика](#)

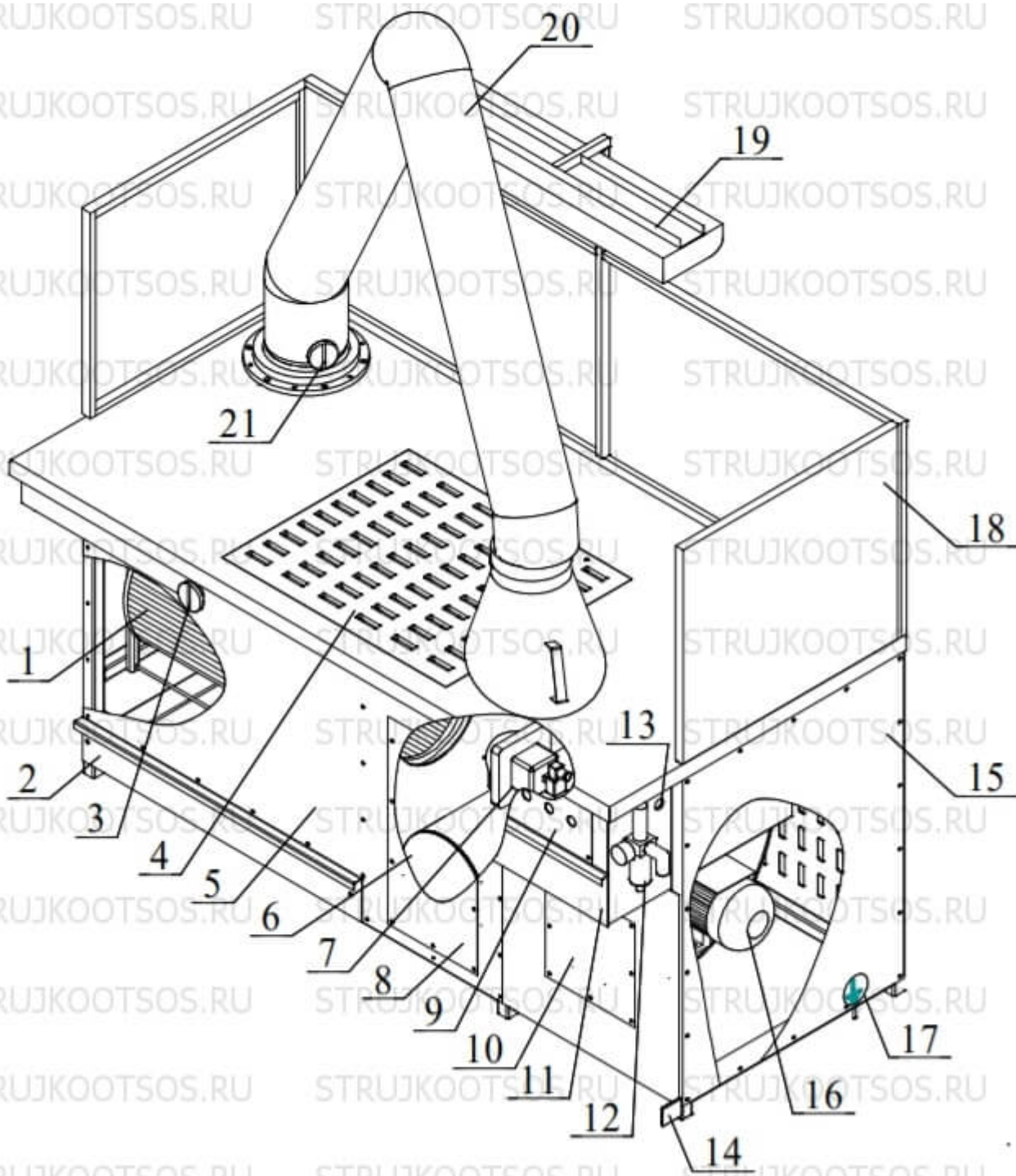
PRODUCT DESCRIPTION

Стол сварщика предназначен для применения в качестве стационарного поста сварки, позволяющего проводить продолжительные сварочные работы в закрытых помещениях, удаления и очищения воздуха от сухой, не склонной к слипанию пыли и дыма, возникающих во время сварочных работ.

Стол сварщика обеспечивает:

- Удаление загрязненного воздуха через колосниковую решетку столешницы или поворотно-вытяжное устройство или обоими способами одновременно
- Двухступенчатую очистку воздуха с эффективностью >99 %
- Регенерацию фильтрующего материала сжатым воздухом
- Накопление отходов в металлическом пылесборнике
- Возврат очищенного воздуха обратно в рабочее помещение

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1. Фильтрующий элемент (картридж) **2.** Накопитель отходов фильтровальной камеры **3.** Привод

регулирующей заслонки колосниковой решётки **4**. Колосниковая решётка **5, 15**. Съёмная панель **6**.
Ресивер
7. Электропневмоклапан **8, 10**. Сервисный люк **9**. Блок управления **11**. Инструментальный ящик **12**. Фильтр
влагомаслоотделитель с регулятором давления **13**. Сальник ввода питающего провода **14**.
Клемма **16**.
Вентилятор **17**. Зажим защитного заземления **18**. Защитный экран **19**. Светильник **20**. Поворотно-вытяжное устройство (ПВУ) **21**. Привод регулирующей заслонки ПВУ

В столе сварщика реализован принцип двухступенчатой системы очистки. Газопылевой поток через колосниковую решетку столешницы или вытяжное устройство попадает в пылесадочную камеру, где расширяется, снижает скорость, при этом происходит осаждение крупных фракций пыли и ее осыпание в пылесборник, далее воздух проходит через фильтрующий картридж тонкой очистки из полиэстера, и выбрасывается наружу через решётку в задней стенке стола.

По мере накопления частиц на поверхности картриджа повышается сопротивление фильтра, ухудшается режим фильтрации. Для поддержания режима фильтрации в требуемых пределах производится регенерация фильтра импульсами сжатого воздуха до достижения заданных параметров.

Система регенерации предназначена для поддержания номинальной газопроницаемости фильтрующего элемента путём своевременной очистки их от пыли. Регенерация производится импульсами сжатого воздуха, которые по сигналам системы управления подаются в фильтрующий элемент в направлении, противоположном направлению потока воздуха в фильтровальном цикле работы агрегата.

Режимы работы системы регенерации:

«**Ручной**» - регенерация производится при нажатии кнопки «ОЧИСТКА»;

«**По останову вентилятора**» - регенерация производится автоматически при нажатии кнопки «СТОП» с задержкой подачи управляющего импульса на 10с.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

производительность по воздуху	1200 м³/ч
фильтрующий элемент	картридж Ø325мм, L=660мм

производительность по воздуху

1200 м³/ч

количество картриджных фильтров	1 шт
общая площадь фильтрующей поверхности	20 м ²
фильтрующий материал	полиэстер COL270B с алюминиевым или тефлоновым покрытием пр-ва «ALTAIR» (Италия)
минимальный размер улавливаемых частиц	0,2 мкм
степень очистки	99,9 % для частиц 0,2 – 2,0 мкм
срок эксплуатации картриджа	5000-6000 час
класс очистки	F9
температура очищаемых газов	до 70 С
тип системы регенерации	регенерация сжатым воздухом
способ регенерации	импульсная продувка
давление сжатого воздуха в ресивере, не более	0,4 МПа
расход сжатого воздуха на один импульс	24 нл
радиус действия поворотного-вытяжного устройства	2 м
система выгрузки отходов	металлический пылесборник, 1 шт
мощность вентилятора	1,5 кВт
напряжение питания	3 ф., 380В/50Гц
уровень шума, не более	70 Дб(А)
напряжение питания пульта управления	24В
габаритные размеры	600 x 1613 x 1330 мм
масса, не более	240 кг

Меры безопасности

Безопасность эксплуатации обеспечивается соответствием их конструкции требованиям ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.007.0, ГОСТ Р МЭК 60204-1.

Система управления обеспечивает блокировку самопроизвольного включения при восстановлении внезапно исчезнувшего напряжения.

Электродвигатель вентилятора защищен от перегрузок.

Электрооборудование защищено от токов короткого замыкания.

Срок изготовления стола сварщика УВП-СТ-ССВ-ФК-1200 составляет до 30 рабочих дней.

1

1 REVIEW FOR СТОЛ СВАРЩИКА УВП-СТ-ССВ-ФК-1200

Андрей Петров, Екатеринбург - 2019-04-01 10:32:06

5 out of 5

Используем стол сварщика уже 3 года. Мощный, малошумный, однозначно стоит своих денег!